

TAKŻE W ŚRODOWISKU AMONOWYM NASZE PRODUKTY TO PEWNA INWESTYCJA



Wszystkie nasze produkty z powodzeniem przeszły „Kontrolę odporności na korozję i amoniak dla modułów fotowoltaicznych”* (2PfG 1917/05.11 zgodnie z IEC 62716 Draft C).

Wyniki testów potwierdzają trwałość i niezawodność naszych produktów w środowiskach zawierających amoniak.

CELE PROCESU KONTROLI

Seria wymagających testów, przeprowadzona przez TÜV Rheinland, potwierdza trwałość i niezawodność naszych produktów także w środowiskach silnie amonowych.

Jak dotąd nie istnieje żaden międzynarodowy jednolity standard kontroli odporności na amoniak. Mimo to TÜV Rheinland opracował najsurowsze na świecie warunki testowe.

Powierzchnie dachów budynków rolniczych często optymalnie nadają się do montażu instalacji fotowoltaicznych. Jednakże to właśnie tam moduły fotowoltaiczne są przeważnie narażone na wysoką koncentrację amoniaku, przede wszystkim wtedy, gdy są zamontowane tuż przy systemie wentylacyjnym budynku. W połączeniu z wysoką wilgotnością powietrza w tym miejscu powstają skropliny zawierające kwas, które mogą uszkodzić system fotowoltaiczny.

Testy pokazały, że moduły Yingli Solar nadają się do zastosowania również w tak wymagających warunkach.



Szczegóły kontroli odporności na korozję



© TÜV Rheinland

KTÓRYM TYPOM MODUŁÓW NADANO CERTYFIKAT?

Kontrole przeprowadzono na następujących seriach modułów:

- seria PANDA
- seria Power Controlled
- seria YGE
- seria YGE PT

PRZEDMIOT KONTROLI

W celu kontroli, czy nasze produkty nadają się do zastosowania na budynkach rolniczych, moduły fotowoltaiczne są testowane pod kątem możliwych problemów w zakresie wydajności i fizycznej nienaruszalności. Przy tym przeprowadzane są próby wytrzymałości modułów fotowoltaicznych na długookresowy kontakt z amoniakiem i podobnymi chemikaliami o odczynie zasadowym, które zwykle występują w pobliżu budynków rolniczych.

METODA KONTROLI

Podczas testów TÜV Rheinland używa ośmiokrotnie wyższej koncentracji amoniaku, niż ma to miejsce przy podobnych kontrolach: 6667 ppm. Poprzez zastosowanie chlorku amonu powstaje środowisko silnie zasadowe. Moduły fotowoltaiczne przez 20 dni pozostają w komorze testowej, gdzie poddawane są działaniu temperatur pomiędzy 23 i 60 stopni oraz wilgotności powietrza pomiędzy 75 % i 100 %.

WYNIKI I OCENA

W ramach badań mierzono wydajność modułu, sprawdzano izolację i przeprowadzono kontrole wzrokowe.



NA NASZYCH PRODUKTACH MOGĄ PAŃSTWO POLEGAĆ

Duże powierzchnie dachów budynków rolniczych stanowią wysoki potencjał dla zwiększenia produkcji czystej energii.

Wyniki kontroli odporności na korozję i amoniak potwierdzają wytrzymałość i niezawodność naszych modułów fotowoltaicznych także w środowiskach silnie amonowych. Jako rolnik lub zakład rolny mogą Państwo być tego pewni – Państwa inwestycja w energię słoneczną to pewna sprawa.